

HEAVY DUTY

Hochleistungs- Saugsysteme

DUPUY

SL / 37 / 65



Das Modell SL 37/65 eignet sich hervorragend für die sichere Absaugung großer und schwerer Materialmengen. Die Hochleistungs-Saugsysteme von Du-Puy sind aus robustem Stahl mit einer Wandstärke von 5mm gefertigt und eignen sich besonders für den Einsatz in extrem schweren Arbeitsbereichen. Das abgesaugte Material wird direkt im Sammeltrichter, mit einem Fassungsvermögen von 1.140l sicher abgeschieden. Eine Füllstandsüberwachung durch eingebauten Drehflügelmelder verhindert das Überfüllen des Sammelbehälters. Das gesammelte Sauggut kann einfach über ein Butterfly-Ventil in D 400 mm entleert werden. Die Entleerung kann über einen Kundenbehälter oder eine Vorrichtung für Big-Bags erfolgen.

Das Filtersystem besteht aus 2 Filterkammern mit je 15 Saugschläuchen aus Polyester mit PTFE Membrane in Staubklasse M. Die Abreinigung des Filtersystems erfolgt vollautomatisch über ein Luftumkehrsystem, das System ermöglicht die Abreinigung während des Saugbetriebes.

Die Anlage verfügt über einen Drehstrommotor in 400 Volt und ist für den Dauerbetrieb geeignet. Das Sauggebläse mit Drehkolbenverdichter garantiert einen sehr hohen Unterdruck, um auch über große Distanzen schwere Saugmedien zu transportieren. Der elektrische Schaltschrank mit Sterndreieckanlauf, Stundenzähler, Hauptschalter und Kontrollleuchten bietet eine übersichtliche Bedienung. Ein PTC Sensor überwacht die Motortemperatur und schützt die komplette Einheit vor Überhitzung.

Anwendungsbereiche:
Industriereinigungen in Gießereien, Stahlwerke, Keramik-Industrie, Kraftwerke, Baustoffindustrie, Recyclingwerke usw. .



Anwendungsmöglichkeiten:
SL 37 / 65 kann auch an einer Rohrleitungsanlage betrieben werden. ATEX-Zone 22 möglich.



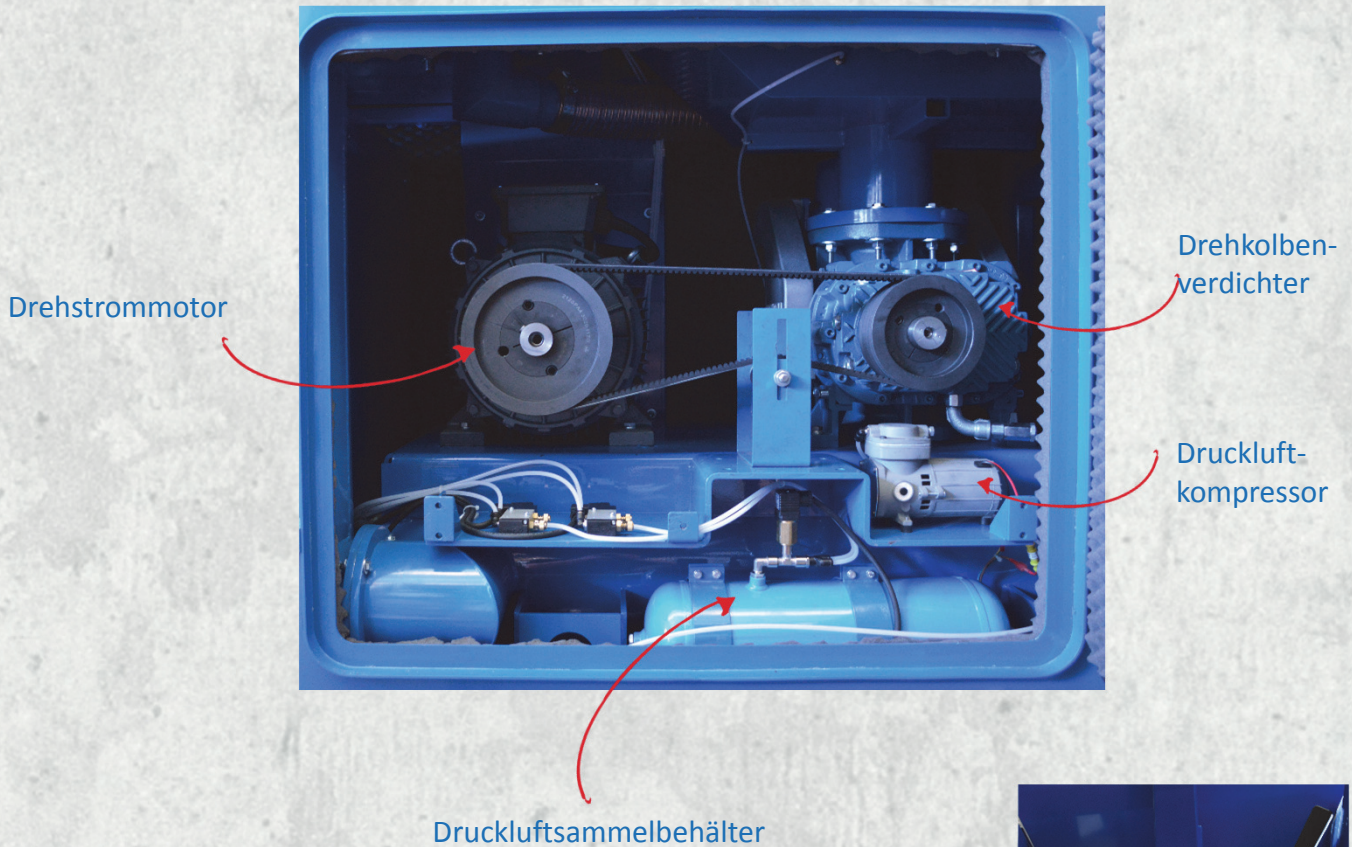
Einfache Entleerung:
Automatische Abschaltung bei vollem Behälter. Schnelle Entleerung über Butterfly-Ventil.



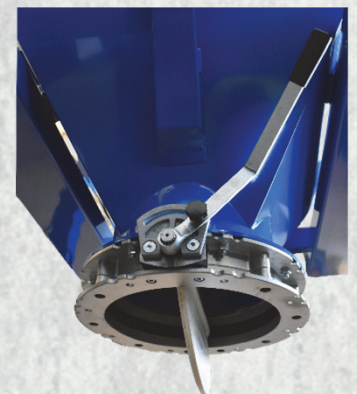
Transportabel:
Einfacher Transport über Gabelstapler oder Kran.



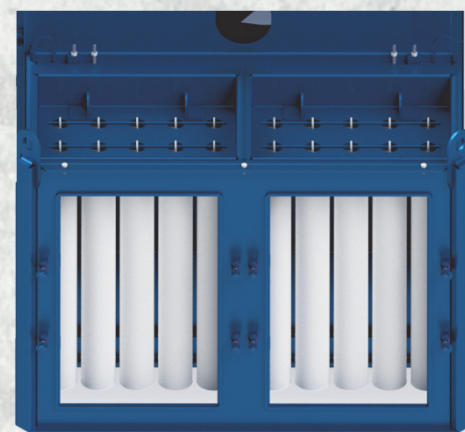
100% Effizienz:
Revisionsklappe für Filtereinheit und Sammeleinheit + vollautomatische Filterabreinigung.



Technische Daten		
Saugeinheit	volt	400
Leistung	kW	37
Max. Unterdruck	mm.H ² O	8.500
Max. Luftmenge	m ³ /h	1.600
Filteroberfläche	cm ²	160.000
Filtermedium		Filterschläuche
Filterkategorie	KAT(IFA)	M PTFE
Sicherheitsfilter	cm ²	70.000
Behältervolumen	l	1.140
Automatische Filterabreinigung		Ja
Druckluftkompressor		Ja
Füllstandsmelder		Ja
Temperaturüberwachung		Ja
Saugstutzen Ø	mm	120
Abmessungen	cm	160x160x368



Butterfly-Ventil d. 400



Polyester Filterschläuche (M PTFE) 2 Kammer je mit 15 Filtereinheiten